

Administración de Inventarios y Almacenes

CURSO ABIERTO

Fecha: 11, 12 y 13 de Febrero.

Horario: 16:00 a 19:00 hrs.

Modalidad: En Línea

Dirigido a:

Personal Interesado.



Objetivo General:

Al finalizar el curso, los participantes tendrán una visión amplia de los procesos clave que integran un almacén, el control y mejora de inventarios y de cómo establecer el proceso de mejora continua para contribuir a la estrategia de la empresa.

Metodología

El curso se basa en los principios de aprendizaje dirigido por el instructor, quien fungirá como facilitador para que los participantes construyan su propio conocimiento. Esto se llevará a cabo mediante:

- Exposición teórica en un 20 %
- Análisis de casos y Role playing 80%

TEMARIO

1. CADENA DE SUMINISTRO

- a. ¿Qué es Supply Chain?
- b. Elementos Clave.
- c. Procesos Clave de la Cadena de Suministros.

2. ADMINISTRACIÓN DE LA DEMANDA.

- a. La junta de S&OP.
- b. Planeación de la demanda.
- c. Tipos de pronósticos.

3. PLANEACIÓN MAESTRA DE PRODUCCIÓN MPS

- a. Estrategia de Manufactura.
- b. Planeación de Capacidad.
- c. Maquila como extensión de la capacidad.

4. ADMINISTRACIÓN DE MATERIALES MRP

- a. El BOM lista maestra de materiales.
- b. Planeación de Requerimientos de Materiales.
- c. Planeación y Control de Inventarios.

5. GESTIÓN DE ALMACENES

- a. Procesos Clave.
- b. Tipos, Filosofía y Metodologías.
- c. Automatización.

6. GESTIÓN DE INVENTARIOS

- a. Análisis y Gestión ABC.
- b. Inventario de Seguridad.
- c. Punto de Reorden.

7. ADMINISTRACIÓN LEAN EN ALMACENES EN INVENTARIOS

- a. Principios Lean.
- b. 7 desperdicios.
- c. Kaizen como filosofía de vida.

8. PROYECTO LEAN



Mtro. Arturo Daniel González

RESEÑA CURRICULAR DEL INSTRUCTOR

Daniel González, es un profesional de Cadena de Suministros, Operaciones y Logística, enfocado a diseñar estrategias e implantar mejoras sistemáticas y desarrollar una cultura de servicio al cliente y medición de procesos.

También, es Ingeniero Industrial con una Maestría en Ingeniería Industrial, con más de 30 años de experiencia y 20 años a nivel gerencia; durante el tiempo de desarrollo profesional, ha establecido y diseñado estrategias de negocio, cadena de suministros, operaciones, manufactura esbelta, sistemas de calidad, así como coordinación de equipos multidisciplinarios y multiculturales, ha implementado herramientas de mejora continua tales como Lean Manufacturing; gestión de riesgo, control y mejora de procesos a través de BSC y KPI's estratégicos / operativos en empresas líderes multinacionales de la industria farmacéutica, química, IPC y de bienes de consumo; así como con habilidades de planeación estratégica, negocio, resultados, liderazgo, comunicación, solución de problemas, toma de decisiones y servicio al cliente.

Ha colaborado con empresas como LINDE, Probiomed, Neolpharma, MALLINKCRODT MEDICAL, SANCEL, entre otros, como Gerente de logística y cade de suministros, así como gerente de panta y adquisiciones. Coordinando procesos de planeación compras nacionales e internacionales, almacenes y surtido de materiales, entre muchas otras actividades.

También ha sido docente en Posgrado de Calidad y Productividad; materias de Cultura de Calidad, Proceso de Mejora Continua, Aseguramiento de Calidad y Administración Estratégica de la Calidad. También, en la Licenciatura de Ingeniería Industrial, con materias de Planeación Estratégica, ITESM, CCM, y Profesor de Maestría de Liderazgo Organizacional en el IHPG.

Actualmente es consultor, facilitador en temas logísticos y de calidad, donde sus intervenciones han generado sensibilizar a la gente y concientizar sobre los cambios en sus áreas de trabajo, aportando nuevas ideas y estrategias.



Constancia de participación.
Curso con registro ante la
STPS.



PayPal, tarjeta de crédito y débito (Visa y Mastercard) y depósito bancario. Aplica pago con tarjeta de crédito, 3 y 6 meses sin intereses.



SOLUCIONES IDEALES EN PERSONAL
SELECCIONADO S.A. DE C.V
BBVA BANCOMER
NO. DE CUENTA: 0155596939
CLABE: 012650001555969392